



Реакции Тимола, Ментола И 3-Гидроксиметил-Хамазулена В Суперосновной Среде

Mahammadzhon I. Soliev

Senior teacher, PhD, Namangan Engineering and Technological Institute, Uzbekistan, Namangan city
muhammadbey@mail.ru

Ibrakhimjan Abidov

Associate Professor of the Namangan Engineering and Technological Institute, Uzbekistan, Namangan city

Received 4th Apr 2022, Accepted 5th May 2022, Online 7th Jun 2022

Аннотация: В данной работе рассмотрена кинетика синтеза виниловых эфиров на основе тимола, ментола, 3-гидроксиметилхамазулена и ацетилен. В частности, изучалось влияние реакции на тип субстрата, природу катализатора и продолжительность реакции.

Ключевые слова: ацетилен, виниловые эфиры, реакция винилирования, тимол, ментол.

INTRODUCTION. Известно, что щелочи в основном используются в качестве катализаторов при синтезе производных фенола и арилвиниловых эфиров из ацетилен. Эти реакции проводили при высоком давлении (30–50 атм) и высоких температурах (150–200 °C) [1, 2]. В последнее время было проведено много исследований по «смягчению» условий реакции, синтезированы различные арилвиниловые эфиры при более низких давлениях [3, 4, 5, 6].

В данном исследовании проведена реакция винилирования из терпеноидов ментола, тимола и 3-гидроксиметил-гамазулена ацетиленом в гомогенно-каталитической высокоосновной системе (MeOH-DMCO). При этом виниловый эфир соответствующего терпеноида образуется по следующей схеме:



где R – ментиль-, тимиль- и 3-метилен-хамазуленовый радикалы.

В качестве катализатора использовали гидроксид калия, а в качестве растворителя диметилсульфоксид. Причиной выбора этой системы является то, что для винилирования терпеноидов требуется щелочная среда. В растворах ДМСО, ДМФА и других полярных растворителях щелочи образуют сверхосновную систему, при этом щелочность увеличивается в несколько раз (до 7 раз).

Результаты и их обсуждение. В данном исследовании изучено влияние различных факторов на винилирование тимола, ментола и 3-гидроксиметил-гамазуленов в присутствии ацетилена в среде

КОН-ДМСО и определены оптимальные условия процесса. В ходе исследования эксперименты проводились при давлении 14–16 атм.

В частности, исследовано влияние температуры и времени на реакцию винилирования тимол с ацетиленом в присутствии 50 мол.% КОН по отношению к массе тимол. Полученные результаты представлены в Табл. 1.

Результаты показали, что температура значительно влияла на выход тимолвинилового эфира. Его выход увеличивается с 47,3 до 79,5% при повышении температуры. Дальнейшее повышение температуры отрицательно скажется на выходе продукта. Например, при 140 °С его выход составляет 51,5%. Это объясняется уменьшением растворимости ацетилена в растворителе при очень высоких температурах, что приводит к уменьшению его концентрации, уменьшению скорости реакции и выхода образующегося продукта. Кроме того, при высоких температурах наблюдается образование диметилсульфоксидом смолистых веществ с виниловыми эфирами и другими промежуточными соединениями реакции.

Таблица 1. Влияние температуры и продолжительности реакции на реакцию тимол с ацетиленом (катализатор КОН - 50 мол.%)

Температура, °С	Продолжительность реакции, час	Выход винилового эфира, %
100	3	47,3
100	6	48,1
110	3	50,5
110	6	52,8
120	3	64,1
120	6	67,0
120	8	67,3
130	3	79,5
130	6	76,8
130	8	51,5
140	3	58,4
140	6	51,7

Для изучения влияния природы вещества на процесс винилирования изучали реакцию ацетилена с ментолом в присутствии системы КОН-ДМСО. Влияние температуры на выход ментола исследовали в интервале 80-140 °С при продолжительности реакции 3 часа. Полученные результаты представлены в табл. 2.

Таблица 2. Влияние температуры на выход винилового эфира ментола (содержание катализатора КОН - 50 мол.%, продолжительность реакции - 3 часа)

Температура, °С	Выход винилового эфира, %
80	0
90	<1
100	46,4
110	49,0
120	61,0
130	79,0
140	77,6

Результаты показали, что даже в этом случае при повышении температуры аналогично тимоловой реакции выход продукта проходит через максимум 130 °С и составляет 79,0%.

Затем изучали влияние содержания катализатора (KOH) на выход продукта при 130 °С (как оптимальная температура) в диапазоне 15–100 мол. % (относительно массы ментола) (табл. 3).

Из табл. 3 видно, что значительное увеличение количества катализатора влияет на выход винилового эфира ментола, и оптимальное его количество составляет 50 мол.% по отношению к массе ментола. Выход ментола составляет 79,0%.

Таблица 3. Влияние количества катализатора KOH на выход ментола
(температура 130 °С, растворитель - ДМСО, продолжительность реакции - 3 часа)

Количество катализатора KOH, мол.% (от массы ментола)	Выход винилового эфира, %
15	50,5
25	72,4
50	79,0
75	78,1
100	76,2

Дальнейшее увеличение количества катализатора увеличивает выход при более низких значениях. Это явление означает, что до определенных соотношений катализатора и субстрата (по массе) активные центры каталитической системы полностью активны, а при дальнейшем увеличении этого соотношения активные центры в каталитической системе остаются свободными.

Таким образом, исследование реакции ментола с ацетиленом показало, что оптимальными ее условиями являются: температура - 1300С, количество катализатора KOH - 50 мол.% (относительно массы ментола), продолжительность реакции - 3 часа. Максимальный выход винилового эфира ментола составляет 79,0%.

В ходе исследования изучалось влияние катализаторов NaOH и KOH на выход виниловых эфиров в растворе ДМСО. Например, выход винилового эфира ментола составляет максимум 75,7% в NaOH и 79,0% в KOH (Табл.4).

Таблица 4.Зависимость выхода виниловых эфиров от количества и природы катализатора
(температура 130 °С, растворитель - ДМСО, продолжительность реакции - 3 часа)

Растворитель	Катализатор	Содержание катализатора, % (от массы терпеноида)	Выход виниловых эфиров, %		
			ментол	тимол	3-гидрокси-метил-хамазулен
ДМСО	NaOH	25	60,1	59,0	56,7
		50	75,7	74,4	71,9
		100	72,5	71,0	68,3
	KOH	15	50,5	49,3	45,0
		25	72,4	71,0	67,7
		50	79,0	79,5	75,8
		75	78,1	77,6	74,3
		100	76,2	76,6	73,0

Аналогичная корреляция наблюдалась в отношении выхода тимолвинилового эфира и 3-винилоксиметилхамазулена, при этом максимальный выход составил 74,4 и 71,9 % в присутствии катализатора гидроксида натрия и 79,5 и 75,8 % в присутствии гидроксида калия. соответственно. Из промежуточных значений, определяемых количеством катализатора, активность катализатора КОН оказалась наибольшей. Поэтому количество катализатора, участвующего в реакции, изучали в пределах 15-100 мол.% по отношению к массе терпеноида. Результаты показали, что при увеличении количества КОН до 50 мол.% выход винилового эфира ментола увеличивается до максимального значения, которое составляет 79,0%. При винилировании тимола выход его винилового эфира также проходит через максимум, который составляет 79,5% в количестве 50 мол.% КОН, и 75,8% при синтезе 3-винилоксиметил-хамазулена. В обоих случаях дальнейшее увеличение количества катализатора приводит к снижению выхода соответствующих виниловых эфиров.

Вывод. В данной работе изучены реакции винилирования ментола, тимола и 3-гидроксиметил-хамазуленов в присутствии ацетилен в сверхосновной среде, оптимальные условия проведения процесса, зависимость выхода продукта от различных факторов.

В частности, было показано, что оптимальные условия винилирования перечисленных веществ на основе ацетилен: температура - 130 °С, количество катализатора КОН - 50 моль% (относительно молекулярной массы терпеноидов), время реакции - 3 часа. Также было изучено влияние гидроксида натрия и гидроксида калия на выход реакции в качестве катализатора, и было обнаружено, что выход продукта был высоким при использовании катализатора гидроксида калия.

В опытах установлено, что максимальный выход виниловых эфиров в ментоле, тимоле и 3-гидроксиметил-хамазулене составляет 79,0, 79,5 и 75,8% соответственно.

Использованная литература

1. Б.А. Трофимов, Е.Ю. Шмидт. Реакции ацетиленов в суперосновных средах-итоги последних лет // Russ. Chem. Rev. -2014, -т. 83 № 7. С. 600-619.
2. Зиядуллев О.Э., Нурмонов С.Э., Сирлибоев Т.С. Ароматик ацетилен спиртлари асосида янги винил ҳосилалар синтези жараёнига таъсир этувчи омиллар // Кимёвий технология. -2008, № 4; 18-22 б.
3. C.S. Jones, M.J. O' Connor, M.M. Haley. In acetylene chemistry // Wiley-VCH, Weinheim, 2005. p. 303-318.
4. Y. Chen, F. Lie, Z. Li. White biotechnology for sustainable chemistry // Adv. Synth. Catal., -2009, - vol. 351, p. 2107-2125.
5. Трофимов Б. А., Опарина Л. А., Колыванов Н. А., Высоцкая О. В., Гусарова Н. К. Нуклеофильное присоединение к ацетиленам в сверхосновных каталитических системах: XVII. Винилирование фенолов и нафтолов ацетиленом // Журн. органич. химии. 2015. Т. 51, №2. С. 200-206.
6. Иванов А. В., Барнакова В. С., Михалева А. И., Трофимов Б. А. Однореакторный синтез 4,5-дигидробензо[г]индола и его 1-винильного производного из 1-тетралона, гидроксиламина и дихлорэтана в системе КОН–ДМСО // Изв. Ак. Наук. Серия Химическая. 2013. Т. 11, С. 2557-2558.
7. М.И.Солиев, А.К.Охундадаев. Теоретическое расчёты электронных строении молекулы ментола и тимола // Журнал «Вопросы науки и образование». №8 (20), 2018 год. Россия. Сайт журнала: <https://scientificpublication.ru>.

8. Parmanov A.B., Nurmanov S.E., Tomash Maniecki, Ziyadullayev O.E., Abdullayev J.U. Homogeneous vinylation of 2-hydroxy-2 phenylethanal acid. //International journal of research - Granthaalayah, India 6(11), -2018. p. 350-354.
9. Parmanov A.B., Nurmonov S.E., Abdugafurov I.A., Ziyadullaev O.E., Mirkhamitova D.X. Synthesis of vinyl ester of lactic acid. // Eurasian Union of Scientists. Russia. № 7 (64) / 2019 P. 51-56.
10. Парманов А.Б., Нурмонов С.Э., Т.Маниески, Атамуродова С.И. Глутар кислотани гомоген усулда виниллаш реакцияси. // Композиционный материаллар журнали. Тошкент, -2018. -№4, 20-22 б.
11. Солиев М.И., Абдилалимов О., Нурмонов С.Э. Технология производства виниловых эфиров ментола и тимола // Universum: технические науки: электрон. научн. журн. – Москва, 2021. – № 9 (90). – С. 34-36 (02.00.00. № 1).
12. Солиев М.И., Абдилалимов О., Нурмонов С.Э. Реакция получения 3-винилоксиметил-хамазулена // Universum: химия и биология: научный журнал. – Москва, 2021. – № 1 (79). Часть 2. – С. 8-11 (02.00.00. № 2).